

SOUDAGE D'APPLIQUES DE CADRAN DE MONTRE PAR LASER AVEC VISION INDUSTRIELLE

CHALLENGES

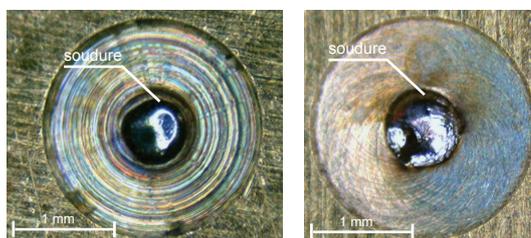
- ▶ Assurer une tolérance sur les positions absolues des pieds de fixation des appliques.
- ▶ Garantir que les faces des appliques ne soient pas rayées pendant le procédé.
- ▶ Protéger la laque du cadran, qui est très sensible à la chaleur.
- ▶ Réaliser des petites séries comme de la production de masse sur la même machine.
- ▶ Faciliter la mise au point pour des nouveaux cadrans.
- ▶ Pouvoir changer rapidement d'ordre de fabrication.
- ▶ S'adapter à de nouvelles géométries tels les guichets, chatons ou phases de lune.
- ▶ Polyvalence de l'outil.

AVANTAGES

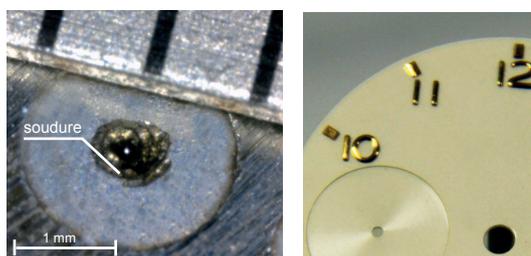
- ▶ Soudure impeccable sur des matériaux nobles
- ▶ Garantie de souder de faibles diamètres

RÉSULTATS

- ▶ Résistance 10x supérieure
- ▶ Aucun dommage à la face du cadran ainsi qu'aux appliques
- ▶ Temps de procédé par cadran de 3-5 secondes



cordon de soudure, vue de dessous



détail du cordon de soudure

PRODUIT CPAUTOMATION

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Machine de soudage	TLase
Cadence	< 2 s
Précision de positionnement	+/- 1 µm

